

УТВЕРЖДАЮ
 Директор колледжа
 Р. В. Рюмин
 «20» января 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы

Программа повышения квалификации мастеров производственного обучения вождению транспортных средств

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе	
			теоретические занятия	практические занятия
Теоретический блок				
1.	Основы психологии	5	3	2
2.	Основы профессиональной педагогики	6	6	–
3.	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	7	7	–
4.	Основы безопасного управления транспортными средствами (зачет) *	7	7	–
5.	Конструкция, устройство и эксплуатация транспортных средств (зачет) *	5	5	–
	<i>Всего:</i>	<i>30</i>	<i>28</i>	<i>2</i>
Технологический блок				
6.	Основы методики профессионального обучения	10	3	7
7.	Законодательные и нормативные акты, регламентирующие подготовку водителей транспортных средств (зачет) *	4	4	–
8.	Первая помощь при ДТП*	4	–	4
	<i>Всего:</i>	<i>18</i>	<i>7</i>	<i>11</i>
Профессиональный блок**				
9.	Вождение транспортного средства***	12	–	12
10.	Проведение практических занятий	9	–	9
	<i>Всего:</i>	<i>21</i>	<i>–</i>	<i>21</i>
	Итого:	69	35	34
	Консультации	3		
	Итоговая аттестация – экзамены по предметам в том числе: «Основы психологии» «Основы профессиональной педагогики» «Основы методики профессионального обучения»	1 1 1		
	Всего часов	75		