

УТВЕРЖДАЮ
 Директор колледжа
 Р.В. Рюмин
 «20» января 2020 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения

Программа подготовки мастеров производственного обучения возждению транспортных средств

№ пп	Предметы	Количество часов		
		Всего	В том числе занятия	
			теорети- ческие	практиче- ские
Теоретический блок				
1.	Основы психологии	14	12	2
2.	Основы профессиональной педагогики	14	14	–
3.	Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)*	21	21	–
4.	Основы безопасного управления транспортными средствами (зачет)*	21	21	–
5.	Конструкция, устройство и эксплуатация транспортных средств (зачет) *	9	9	–
	<i>Всего:</i>	<i>79</i>	<i>77</i>	<i>2</i>
Технологический блок				
6.	Основы методики профессионального обучения	20	10	10
7.	Законодательные и нормативные акты, регламентирующие подготовку водителей транспортных средств (зачет) *	9	9	–
8.	Первая помощь при ДТП*	20		20
	<i>Всего:</i>	<i>49</i>	<i>19</i>	<i>30</i>
Профессиональный блок**				
9.	Вождение транспортного средства***	20	–	20
10.	Проведение практических занятий	10	–	10
	<i>Всего:</i>	<i>30</i>	<i>–</i>	<i>30</i>
	Итого:	158	96	62
	Консультации	3		
	Итоговая аттестация – экзамены по предметам, в том числе: «Основы психологии»	1		
	«Основы профессиональной педагогики»	1		
	«Основы методики профессионального обучения»	1		
	Всего часов	164		